



FM

WIN.TECH 280

CENTRI DI LAVORO PER SERRAMENTI

*Working centers for windows, doors line
Centres d'usinage pour portes et fenêtres
Centros de trabajo para puertas y ventanas*

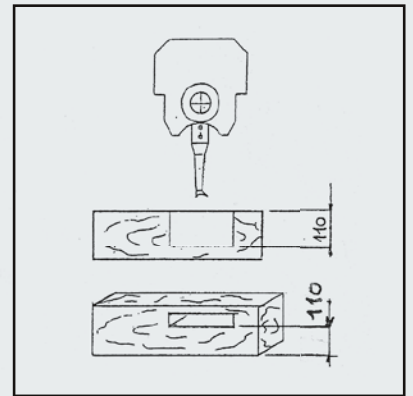
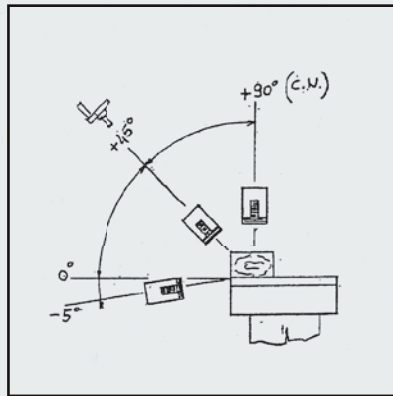
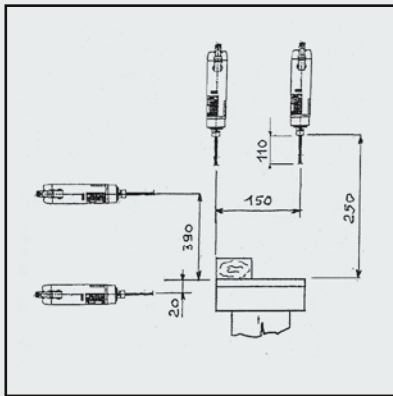
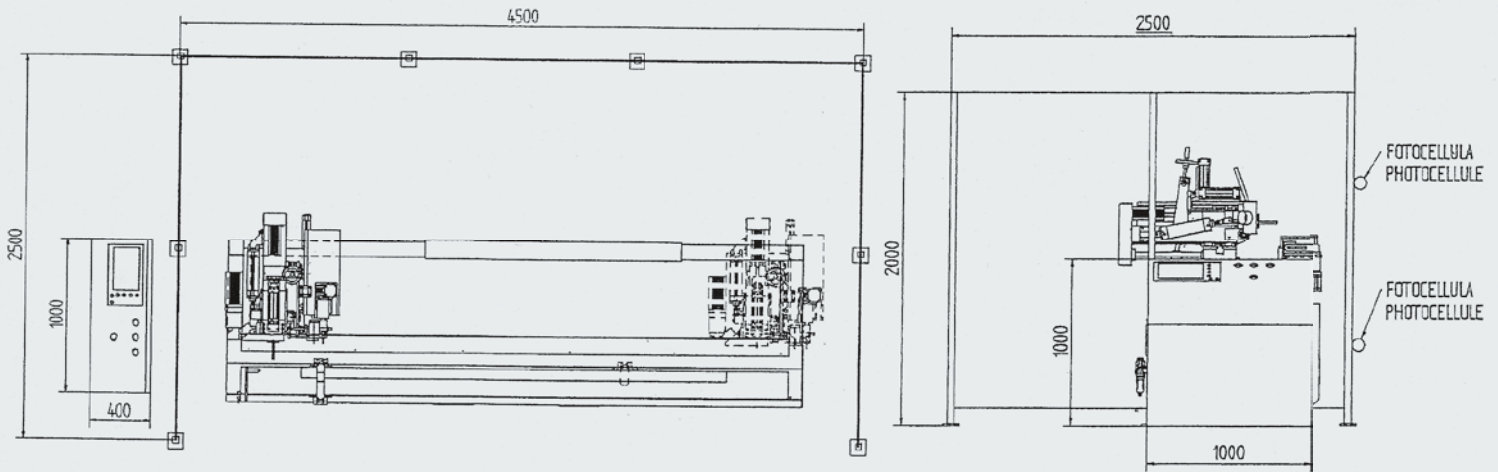
FRAMAR
WOODWORKING MACHINERY

DIMENSIONI D'INGOMBRO E CAPACITÀ DI LAVORO

OVERALL DIMENSION AND WORKING CAPACITY

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT ET CAPACITÉ DE TRAVAIL

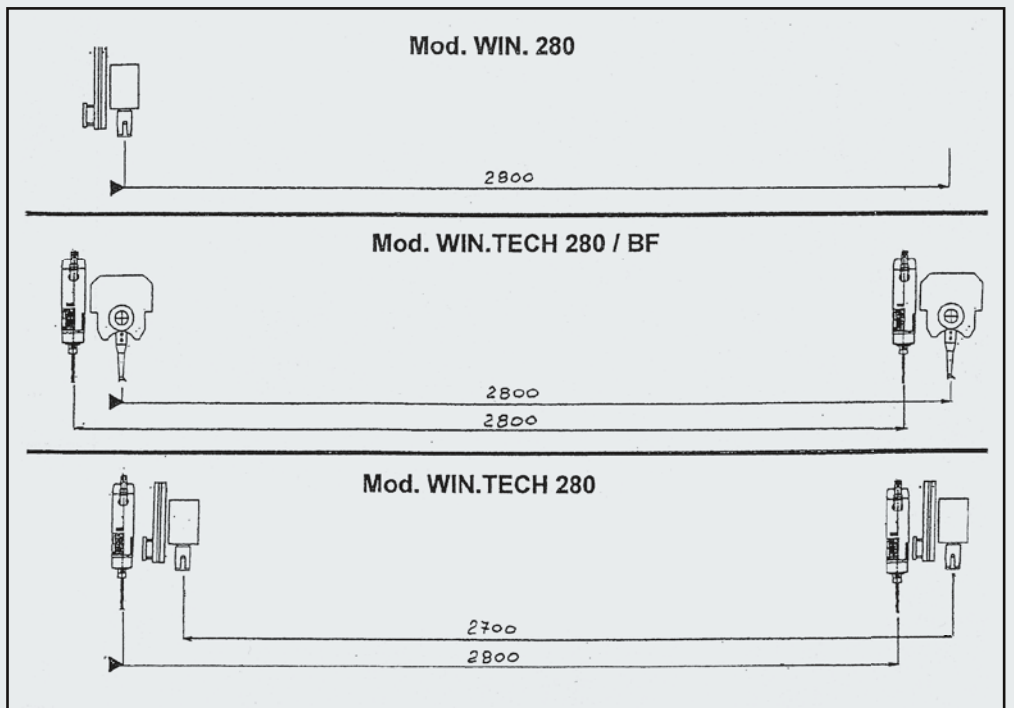
DIMENSIONES TOTALES ET CAPACIDAD DE TRABAJO

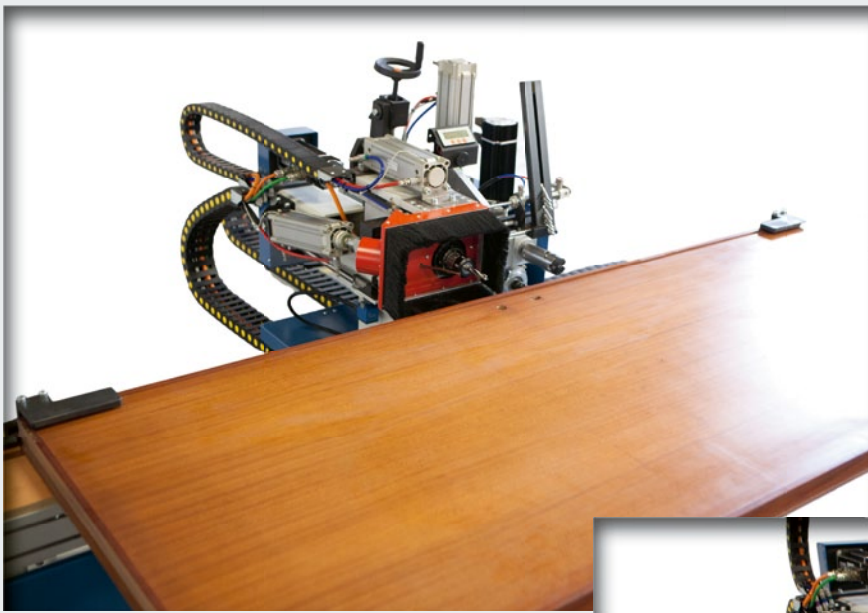


Elettromandrino
Main electric
Electro-mandrin
Electromandril

Testa BEDANO
CHISELLING head
Tête MORTAISE
Cabeza BEDANO

Testa ANUBA
NOTCHING head
Tête ANUBA
Cabeza ANUBA



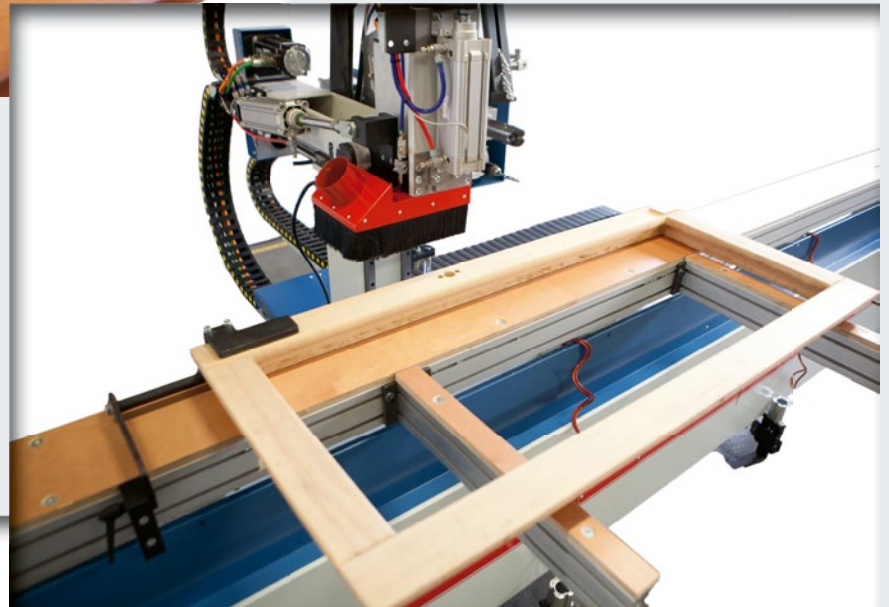


**Piazzamento e lavorazioni
su montanti singoli, porte e finestre.**

*Placement and processes on single posts, doors
and windows.*

Placement et travaux de montants, portes et fenêtres.

*Colocación y trabajos de montantes, puertas
y ventanas.*



SERIE WIN.TECH 280 | SERIES WIN.TECH 280 | SÉRIE WIN.TECH 280 | SERIE WIN.TECH 280



Controllo numerico con monitor a colori 17" e macro di programmazione.

Numeric control with color display 17" and macros of programming.

Commande numérique avec écran couleur 17" et macros de programmation.

Control numérico con pantalla en color 17" y macros de programación.

Centro di lavoro per serramenti a 4 assi a C.N., dotato di unità di fresatura, anubatura e bedanatura. Il gruppo fresatore consente lavorazioni, di varie misure, di cave per persiane, nottolini, incontri, fori per ante a ribalta, pomelle, catenacci, stanley, serrature, contropiastre, componenti di scale e mobili in genere. Il gruppo anubatura posiziona e avvita cerniere tipo anuba normali, barocche e a doppio gambo. Il gruppo a bedano consente la realizzazione di cave semplici o doppie di varie larghezze e profondità. Ha una struttura portante in tubolari di acciaio stabilizzato, con scorrimento degli assi su guide lineari con pattini precaricati, movimentazione tramite motori brushless ed encoder con viti di precisione a ricircolo di sfere sugli assi Y e Z e cremagliera di precisione sull'asse X.

Battute di zero pezzo DX e SX.

N.4 morse pneumatiche regolabili.

N.2 bracci anteriori di sostegno porta o finestra.

Processore con monitor a colori da 17" con tecnologia "TOUCH SCREEN" e software di gestione con comoda interfaccia grafica completa di tutte le Macro di lavorazione standard.

Esecuzione CE con recinzione perimetrale e fotocellule anti-intrusione.

Può essere disponibile in 3 versioni:

- **WIN.TECH 280 : fresatrice / anubatrice**
- **WIN.TECH 280/BF: fresatrice / bedanatrice**
- **WIN.280 : anubatrice**

Work-center for doors and windows at 4 N.C. axes, equipped with milling head, Anuba head and chisel mortising head. Milling head permits works, of different sizes, on mortises for shutters, door strikes, holes for windows flap, knobs, bolts, Stanley, locks, counterplates, components of stairs and general furniture. Anuba head places and screws in normal Anuba hinges, Baroque hinges and hinges with double shaft. Chisel head allows the realization of slots simple or double of different widths and depths. It has a heavy structure in established tubular steel, with sliding axes on linear guides with preloaded skates, movement by brushless motors and encoder with precision rectified ball screws on Y and Z axes and precision rack on X axis.

Zero stop piece RH and LH.

N.4 pneumatic adjustable clamps.

N.2 front support arms for door or window.

Processor with color monitor 17", "Touch screen" technology and management software with easy graphical interface complete with all the standard features of the Macro.

CE execution with perimeter fence and photocells anti-intrusion.

This work-center can be available in 3 versions:

- **WIN.TECH 280 : milling head / Anuba head**
- **WIN.TECH 280/BF : milling head / chisel mortising head**
- **WIN.280 : Anuba head**

Centre de travail pour portes et fenêtres à 4 axes C.N., équipé de groupe de fraisage, groupe Anuba et groupe à bédane. Le groupe de fraisage permet le travaux, de différentes dimensions, dans mortaises pour persiennes, gaches, trous pour fenêtres à battant, poignées, boulons, stanley, serrures, logements pour gaches, composants d'escaliers et meubles en général. Le groupe Anuba positionne et serre les charnières Anuba normales, les charnières Baroques, et les charnières à double tige. Le groupe à bédane permet la réalisation des mortaises simples ou double de différentes largeurs et profondeurs. Il a une structure solide de tubulaires en acier stabilisée, avec déplacement des axes sur guides linéaires avec patins préchargé, mouvement par moteurs brushless et encodeur avec vis à billes de précision sur le Y et Z axes et crémaillère de précision sur l'axe X.

Butées de zero pièce droite et gauche.

N.4 serrages pneumatiques réglables.

N.2 bras antérieurs de soutien pour porte ou fenêtre.

Processeur avec moniteur de 17" « Touch Screen » et logiciel de gestion avec interface graphique simple et complet avec toutes les Macros de travail standard.

Exécution CE avec clôture de périmètre et photocellules contre-intrusion.

Ce centre de travail peut être disponible en 3 versions :

- **WIN.TECH 280 : tête de fraisage / tête Anuba**
- **WIN.TECH 280/BF : tête de fraisage / tête à bédane**
- **WIN.280 : tête Anuba**

Centro de trabajo para puertas y ventanas con 4 ejes a C.N, equipado con grupo de fresado, grupo anubador y grupo de herramienta. El grupo de fresado permite trabajar medidas diferentes de mortasas para persianas, encuentros, agujeros para ventanas plegadas, perillas, pernos, stanley, cerraduras, contraplacas, componentes de escaleras y muebles en general. El grupo anubador posiciona y atornilla las bisagras Anuba normales, las bisagras Barrocas, y las bisagras de doble barra. El grupo de herramienta permite la realización mortasas simples o dobles de diferentes anchuras y profundidades. Esto tiene una estructura de apoyo en tubulares de acero estabilizado, con deslizamiento de los ejes sobre guías lineales con patinos precargados, movimiento por motores brushless y encoder con tornillos de bolas de precisión en los ejes Y y Z y cremallera de precisión en el eje X.

Topes de cero pieza derecha e izquierda

N.4 pinzas neumáticas regulables.

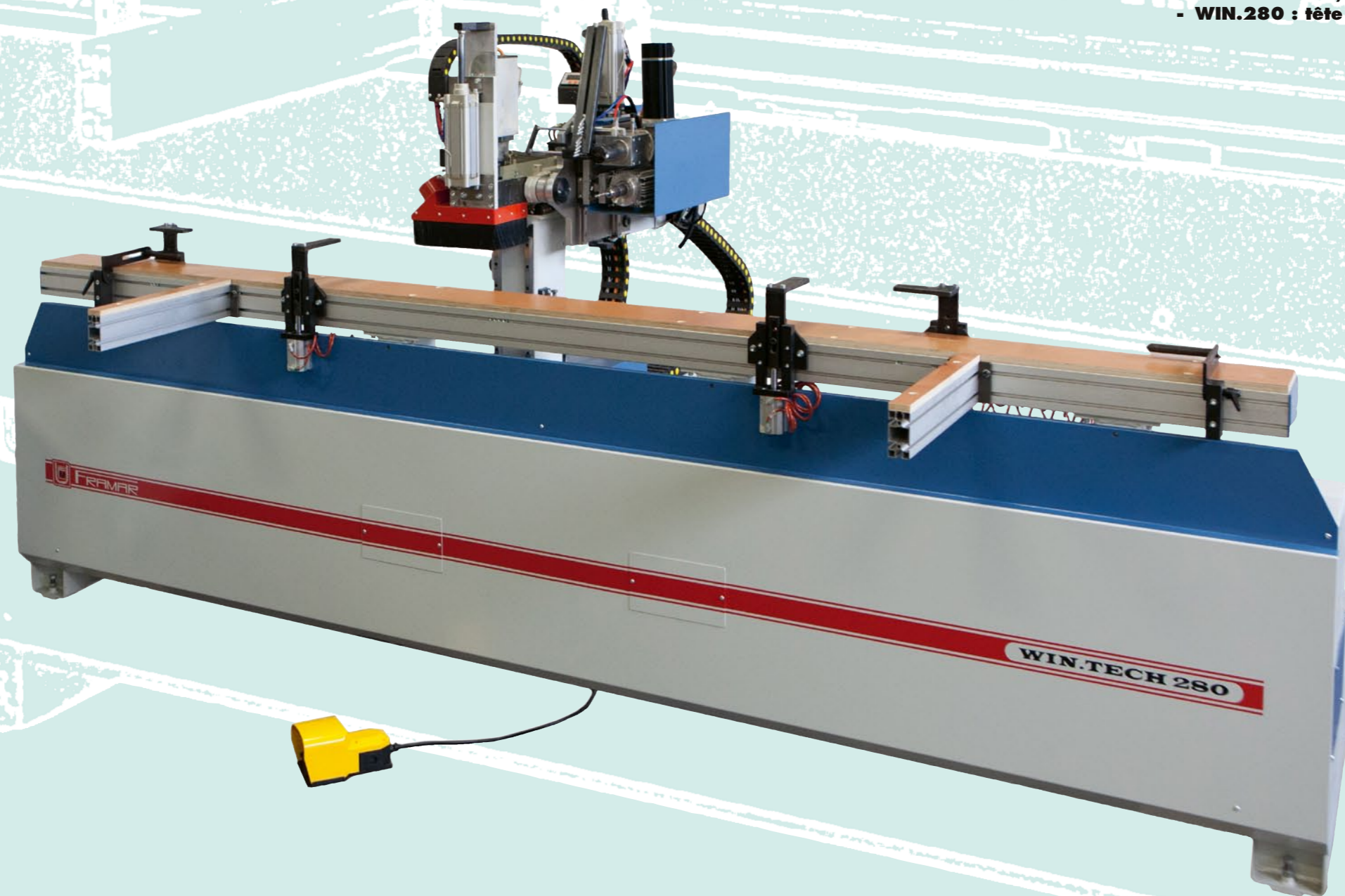
N.2 brazos frontales de apoyo para puerta o ventana.

Procesador con monitor a color 17" con tecnología "Touch Screen" y software de gestión con fácil interfaz gráfica completa de todas las Macros de trabajo estándar.

Ejecución CE con recinto perimétrico y fotocélulas anti-intrusión.

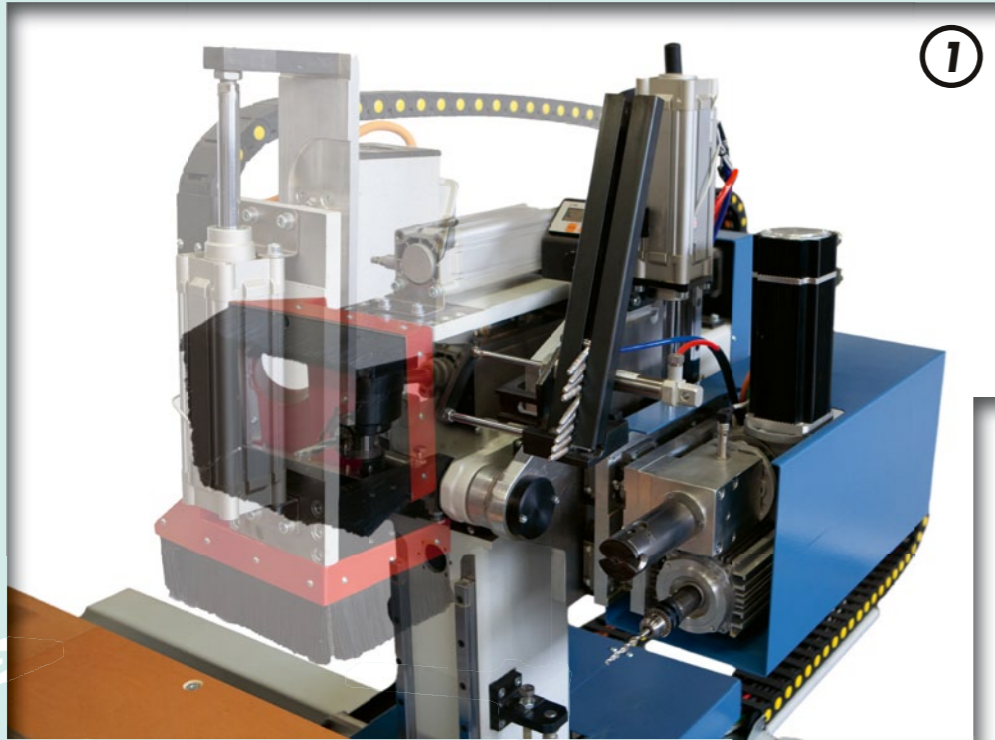
Este centro de trabajo puede ser disponible en 3 versiones:

- **WIN.TECH 280 : grupo de fresado / grupo anubador**
- **WIN.TECH 280/BF : grupo de fresado / grupo de herramienta**
- **WIN.280 : grupo anubador**



OFFICINA MECCANICA S.R.L.
FRAMAR
MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO
WOODWORKING MACHINES

LA MACCHINA | THE MACHINE | LA MACHINE | LA MAQUINA



①

GRUPPI DI LAVORO 1-2
WORKING GROUPS 1-2
GROUPES DE TRAVAIL 1-2
GRUPOS DE TRABAJO 1-2

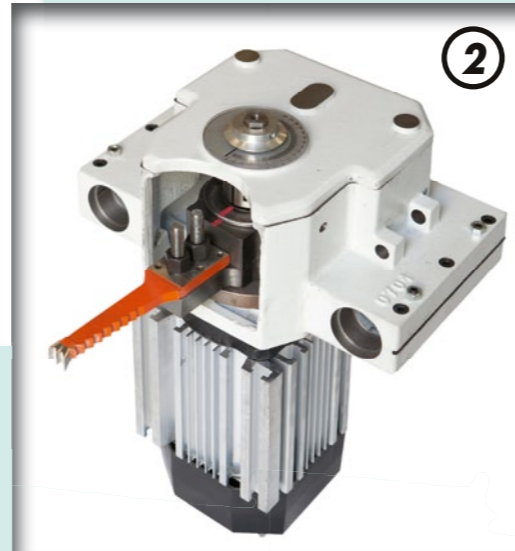
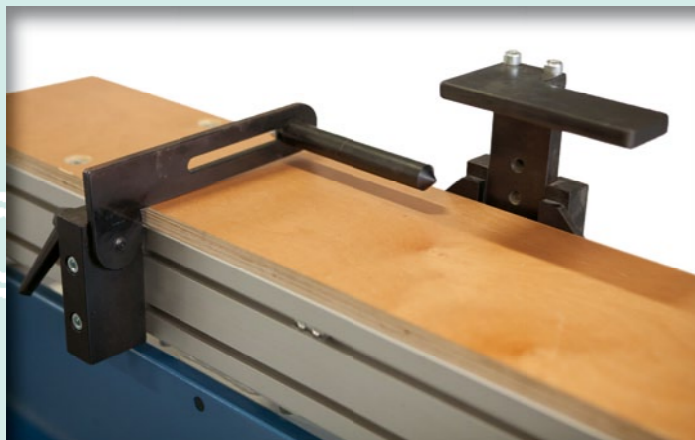
Elettromandrino fresatore inclinabile 0° - 90°.
Gruppo di anubatura con magazzino per cerniere e motori indipendenti di foratura e avvitatura.
Testa bedano.

Milling electric-spindle inclinable 0° - 90°.
 Anuba head with hinges store and independent motors for drilling and screwing.
 Chisel head.

Électro-mandrin de fraisage inclinable 0° - 90°.
 Groupe Anuba avec magasin pour charnières et moteurs indépendants de perçage et de vissage.
 Tête bédane.

Electro-mandril de fresado con inclinación 0° - 90°.
 Grupo anubador con almacén por bisagras y motores independientes para taladro y atornillar.
 Cabeza de bedano.

Pressore e battuta di zero.
 Pressor and zero stop.
 Presseur et butée zero.
 Prensor y tope de cero.



②

Dettaglio movimentazione assi, guide lineari, viti e cremagliere di precisione, motori brushless.

Detail axes movement, linear guides, screws and precision racks, brushless motors.

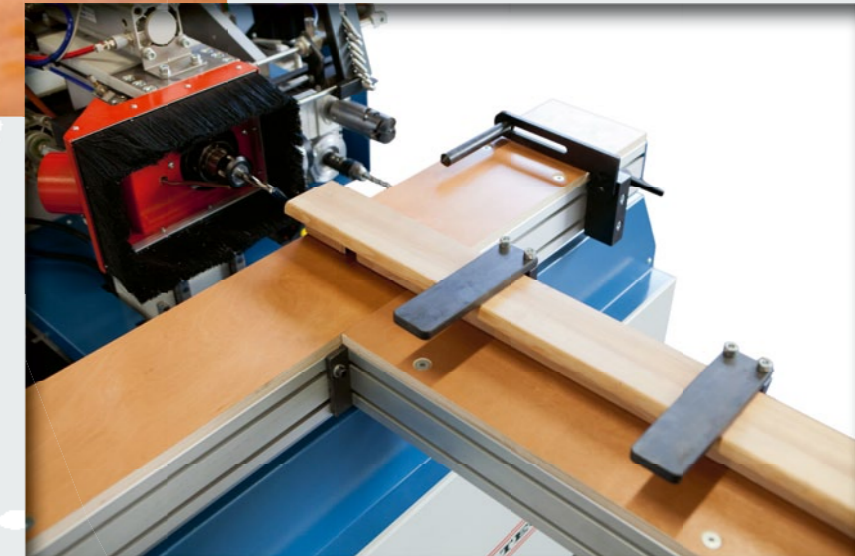
Détail déplacement d'axes, guides linéaires, vis et crémaillères de précision, moteurs brushless.

Detalle desplazamiento de los ejes, guías lineales, tornillos y cremalleras de precisión, motores brushless.



Dettaglio mandrino avvitatore e magazzino cerniere anuba.

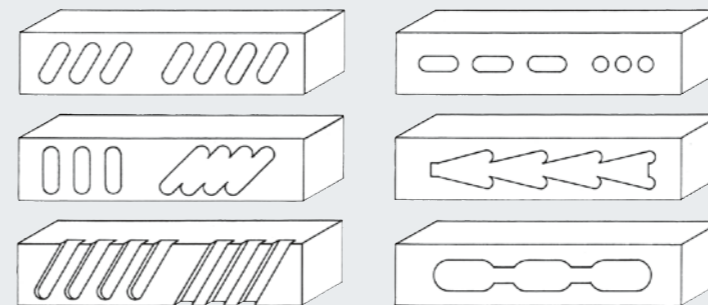
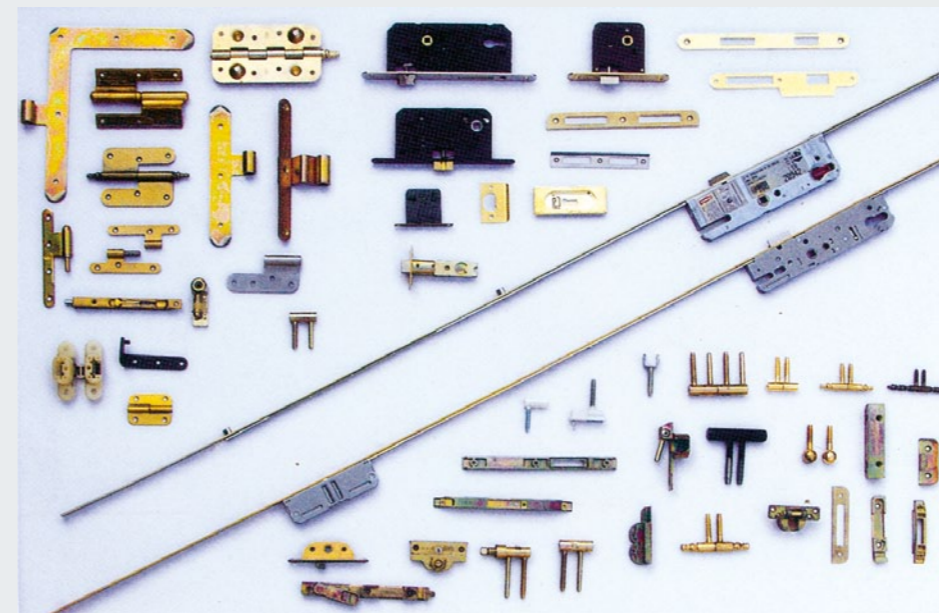
Detail screwing chuck and store for Anuba hinges.
 Détail mandrin de vissage et magasin pour charnières Anuba.
 Detalle mandril atornillador y almacén por bisagras Anuba.



Pianetto per foratura di testa.

Aggregate for dowelling operations.
 Table de support pour perçage en bout.
 Mesa de soporte para taladro frontal.

LAVORO | WORKING | USINAGE | TRABAJO



Esempi di lavorazioni.

Samples of working.
 Exemples de travaux.
 Ejemplos de trabajo.

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	DONNÉES TECHNIQUES	DATOS TÉCNICOS	WIN.TECH 280	WIN.TECH 280/BF	WIN.280
Corsa Assi X,Y,Z	X,Y,Z axis stroke	Course axes X,Y,Z	Carrera ejes X,Y,Z	2800-170-150 mm.	2800-170-150 mm.	2800-170-150 mm.
Vel.max.di spostamento	Max.speed of shift	Vitesse max.de déplacement	Velocidad màx.de desplazamiento	60-30-30 mm/min.	60-30-30 mm/min.	60-30-30 mm.min.
Coppia motore X,Y,Z	Motor torque X,Y,Z	Moteur couple X,Y,Z	Copla motor X,Y,Z	4,8-2,8-4,8 Nm	4,8-2,8-4,8 Nm	4,8-2,8-4,8 Nm
Potenza elettromandrino	Power of electric-spindle	Puissance de électro-mandrin	Potencia electro-mandril	Kw. 3,3	Kw. 3,3	/
Velocità elettromandrino	Speed of electric-spindle	Vitesse de électro-mandrin	Velocidad electro-mandril	Rpm 18.000	Rpm 18.000	/
Attacco utensile con pinza	Tool holder with clamp	Porte-outil avec pince	Ataque herramienta con pinza	ER 32	ER 32	/
Diametro max. punta elettromandrino	Max. diam.of electric-spindle tip	Diam.max. broche de électro-mandrin	Diám.màx. punta de electro-mandril	∅ 16	∅ 16	/
Potenza motore foratrice Anuba	Drilling motor power Anuba	Puissance moteur de forage Anuba	Potencia motor de perforación Anuba	Kw. 1,5	/	Kw. 1,5
Coppia motore Anuba	Anuba motor torque	Moteur couple Anuba	Copla motor Anuba	Nm 2,8	/	Nm 2,8
Velocità di rotazione mandrino Anuba	Rotation speed Anuba spindle	Vitesse de rotation Mandrin Anuba	Velocidad de rotación mandril Anuba	Rpm 300	/	Rpm 300
Potenza motore bedano	Motor power chisel	Puissance moteur outil	Potencia motor herramienta	/	Kw. 2,2 - Rpm 2800	/
Max. spessore bedano	Max. thickness of chisel	Max.épaisseur d'outil	Espesor màx.de herramienta	/	mm. 20	/
Dimensioni piano lavoro	Work-table dimensions	Dimensions table du travail	Dimensiones mesa de trabajo	180x3600 mm.	180x3600 mm.	180x3600 mm.
Altezza piano lavoro	Work-table height	Hauteur table tu travail	Altura mesa de trabajo	mm. 900	mm. 900	mm. 900
Max.altezza pezzo da lavorare	Max.height work piece	Hauteur max.pièce du travail	Máx.altura pieza de trabajo	mm. 120	mm. 120	mm. 120
Potenza elettrica d'installazione	Electric power of installation	Énergie électrique d'installation	Potencia eléctrica de instalación	9 Kw.	9 Kw.	6 Kw.
Pressione d'esercizio	Exercise pressure	Pression de exercice	Presión de ejercicio	6 bar	6 bar	6 bar
Bocche aspirazione	Suction outlets	Bouches d'aspiration	Bocas de aspiración	N.2 ∅ 80	N.2 ∅ 80	/
Consumo d'aria per ciclo	Air consumption for cycle	Consommation d'air par cycle	Consumo de aire por ciclo	31,298 nL	31,298 nL	/
Volume d'aria aspirata	Volume of air aspirated	Volume d'air aspiré	Volumen d'aire aspirada	600 m3/h	600 m3/h	/
Velocità aria aspirata	Speed aspirated air	Vitesse d'air aspiré	Velocidad aire aspirada	25 m/sec.	25 m/sec.	/
Peso	Weight	Poids	Peso	15.000 Kg.	15.000 Kg.	12.000 Kg.

